

**Denominazione**

**SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI**

**Descrizione**

Smalto bicomponente epossidico semilucido ad acqua, specifico come rivestimento antipolvere per pavimentazioni industriali in cemento.  
Idoneo come mano a finire per pavimenti in cemento. La superficie trattata risulta antipolvere ed impermeabile ad olii e grassi. Resiste alla benzina e agli acidi e basi diluiti. Adatto per pavimenti di magazzini, garage, ecc.

**Caratteristiche principali**

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche con legante poliammidico, cariche a granulometria controllata e speciali additivi che lo rendono di facile applicazione.

- Facilità di applicazione a pennello e rullo a pelo raso (per smalti)
- Ottimo potere coprente
- Ottima distensione ed adesione
- Non richiede la mano di fondo
- Ottima resistenza a benzina, olii e grassi
- Essiccamento rapido
- Assenza di odori durante la posa

**Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)**

Pitture bicomponenti ad alte prestazioni.  
Valore limite UE di COV per Smalto Epossidico per Pavimenti (cat. A/j): 140 g/L (2010). Smalto Epossidico per Pavimenti contiene al massimo 5 g/L di COV

**Ciclo applicativo**

**PAVIMENTO NUOVO:** per eseguire il lavoro a regola d'arte è necessario verificare l'assorbimento del supporto, che deve garantire una sufficiente porosità per essere ricoperto, versando dell'acqua. Se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere lavando il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Finita la reazione dell'acido, sciacquare molto bene con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere alla verniciatura con due mani di Smalto Epossidico per Pavimenti  
**PAVIMENTO GIÀ VERNICIATO:** vecchie pitture vanno eliminate e qualsiasi strato non conforme, olii, grassi, strati abrasivi da gomme e materiale friabile vanno rimossi meccanicamente. Quindi procedere alla verniciatura con due mani di Smalto Epossidico per Pavimenti.

Per preparare il prodotto, versare il Catalizzatore per pavimenti (Comp. B) nella base pigmentata (Comp. A); miscelare il tutto con agitatore elettrico con velocità del motore di 300-400 giri/minuto. Evitare miscelazioni parziali del prodotto. Dopo catalisi lasciare riposare il prodotto per 5-10 minuti, diluire quindi con acqua e procedere all'applicazione.

Applicare il primo strato diluito al 20%, dopo circa 12-24H e non oltre i 3-4 giorni, finire con una mano di prodotto diluita al 10% con acqua di rete. Se non vengono rispettate le condizioni sopra descritte si può incorrere in problemi di non uniformità della finitura con difformità di brillantezza e colore.

Dato che la temperatura dell'ambiente influenza notevolmente i tempi di sovraverniciabilità, si consiglia di applicare il secondo strato di Smalto Epossidico per Pavimenti dopo 12 ore e non oltre i 4 gg con temperature di 15°C, e dopo 12 ore e non oltre i 3 gg con temperature di 20° C.

T°C	INTERVALLO STRATI	PEDONABILITA'	INDURIMENTO COMPLETO
+ 10°C	24 ore	3 giorni	12 giorni
+ 20°C	12 ore	2 giorni	8 giorni
+ 30°C	8 ore	2 giorni	6 giorni

Le resistenze chimiche complete si raggiungono, a 20° ÷ 30°C, dopo 10 – 15 giorni.



## Consigli Pratici

Si consiglia l'applicazione a pennello o rullo a pelo raso.

Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.

Temperatura dell'ambiente: min. +12°C / max. +35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 60%

Temperatura del supporto : min. +10°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).

Verificare la presenza di umidità nel sottofondo: NON deve essere superiore al 4%.

La pot life è influenzabile dalla temperatura: al crescere della temperatura del materiale e del sottofondo, diminuiscono i tempi di vita utile per l'applicazione: 120-150 minuti a 10°C / 90-120 minuti a 20°C / 30-60 minuti a 30°C. Superati i tempi segnalati, il prodotto tende ad opacizzare.

Il prodotto se esposto esternamente tende a sfarinare e a virare di tinta, senza per questo pregiudicarne le caratteristiche.

Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni è consigliabile effettuare il test del foglio di plastica, secondo Norma ASTM D 4263-83, per controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità ascendente e/o trasmissione di umidità.

La pavimentazione deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e alla trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Il prodotto applicato in conformità a quanto previsto nella seguente scheda tecnica e a completo indurimento, è idoneo alla pitturazione di locali con traffico pedonale continuo, traffico di veicoli con ruote in gomma, muletti e occasionalmente transpallet con ruote dure.

Si consiglia sempre di utilizzare, materiali provenienti da un unico lotto di lavorazione; diversi lotti di produzione dello stesso colore possono presentare piccole differenze

## Precauzioni di sicurezza

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.

I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

## Caratteristiche ed altre informazioni tecniche

### Metodo

### Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.

Aspetto e finitura Gloss	UNI 9389	Satinato 30 ÷ 50
Peso Specifico g/ml	UNI 8910	1,50 ÷ 1,70
Viscosità mPa.s	UNI 8356	5000 ÷ 6500
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	>100°C
Residuo secco % in peso	UNI 8906	66 ÷ 70
C.O.V. g/l		5
S.O.V. % in peso		0,1 ±2%
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	12 mesi



## PRODOTTO CATALIZZATO (A+B) con catalizzatore per pavimenti

Rapporto di miscelazione (A+B) <sup>•</sup> In peso		100+30
Peso Specifico (A+B) <sup>•</sup> g/ml	UNI 8910	1,44 ÷ 1,54
Residuo secco (A+B) <sup>•</sup> % in peso	UNI 8906	73 ÷ 77
C.O.V. g/l		5
S.O.V. % in peso		0,1±2%
Spessore secco consigliato Microns per mano	ASTM D 1186	80
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> \ Kg	ISO 7254	5*
Pot Life Minuti		120÷150 (10°C); 90÷120 (20°C); 30÷60 (30°C)
Secco in profondità h		36 ÷ 48
Polimerizzazione totale giorni		6 ÷ 12
Sovraverniciabilità		Min 12 ore ÷ Max 4 giorni
Superficie di applicazione		Interni
Pulizia attrezzi		Acqua
Colori		Ral 9010-Ral 7001
Legante		Epossipoliammidico
Diluyente		Acqua
Applicazione a pennello e rullo % in peso		prima mano 20 % seconda mano 10%

\* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

<sup>•</sup>A= convertitore; B= catalizzatore per pavimenti

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.